

330

**Дозатор фасовки в открытые мешки
гранулированных продуктов до 30 и до 50 кг
малой производительности
без системы уплотнения продукта**

**Дозаторы «Дельта»-30-0,5 и «Дельта»-50-0,5
Исполнение: АКД-1ЛП-ПА
(питатель ленточный)**



**АО «Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»
2025 г.**

Дозатор выпускается в двух вариантах:

- вариант «СТАНДАРТ» – расположение ленточного питателя от оператора назад: тракт конструкционная сталь – исполнение 1937, тракт нержавеющая сталь (12X18H10T или AISI321) – исполнение 1937-01;
- вариант «РАЗВОРОТ» – расположение ленточного питателя от оператора вправо или влево: тракт конструкционная сталь – исполнение 1937-02, тракт нержавеющая сталь (12X18H10T или AISI321) – исполнение 1937-03.

Технические данные:

1. Основные типы продуктов: хрупкие гранулы (гранулированный комбикорм), мелкокусковой продукт до 40мм (древесный уголь), плохо сыпучие продукты (рассыпной комбикорм) и другие подобные продукты.
2. Наибольший предел дозирования порции (НПД), кг

30	50
----	----
3. Наименьший предел дозирования порции (НмПД), кг

6	12
---	----
4. Дискретность отсчета, кг

0,01	0,02
------	------
5. Пределы допускаемых отклонений действительных значений массы дозы от среднего значения (соответствует МРД ГОСТ 8.610-2012), % 0,5
6. Температура продукта (не более), °С 60
7. Тип питателя ленточный двухскоростной
8. Тип режима дозирования грубо/точно
9. Производительность*, мешков/мин. 5
10. Размер мешкоприемного патрубка:
Стандарт (мешок 55х110 см).....230х310 (см. Рис.1. Вид В1) полупериметр 410 мм
Уменьшенный (мешок 30х70 см).....140х175 (см. Рис.1. Вид В2) полупериметр 235 мм
11. Условия эксплуатации:
– температура окружающего воздуха, °С..... от +1 до +40
– температура окружающего воздуха при использовании осушенного сжатого воздуха, °С от минус 20 до +40
– относительная влажность воздуха при 25±2°С, % до 80
12. Электрическое питание от сети переменного тока:
– напряжение, В230/400±10%
– частота, Гцот 49 до 51
– установленная мощность, не более, кВт..... 0,4
13. Время прогрева до рабочего состояния, не более, мин 10
14. Параметры сети пневматического питания:
– давление на входе блока подготовки воздуха, МПа..... 0,6÷0,8
– расход воздуха, л/мин, не более 25
– класс качества воздуха по ГОСТ 17433-80..... 10
15. Степень защиты оболочки пульта управления от воздействий окружающей среды по ГОСТ 14254 (529-89) IP 65
16. Исполнение по защищенности от воздействия внешних факторов окружающей среды..... обыкновенное
17. Отбор на аспирацию от весов, м³/ч..... 510
18. Полный средний срок службы, не менее, лет 8

*Производительность зависит от условий эксплуатации дозатора и свойств продукта.

Гарантийные обязательства:

С пуско-наладочными работами от «ТЕНЗО-М», мес..... 18

С пуско-наладочными работами от «ТЕНЗО-М» гарантийные работы производятся на территории Заказчика, гарантийный срок исчисляется от даты акта приемки выполненных работ по пуско-наладке оборудования.

Без пуско-наладочных работ, мес. 12

Без пуско-наладочных работ гарантийные работы производятся на территории «ТЕНЗО-М» (без выезда к Заказчику), гарантийный срок исчисляется от даты отгрузки оборудования.

Все монтажные работы осуществляет Заказчик.

Дозаторы типа «Дельта» внесены в Государственный Реестр средств измерений РФ под №20791-12.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в технические характеристики, конструкцию и форму изделия с целью улучшения качества продукции без предварительного уведомления потребителя.

Комплект поставки

Комплект поставки базовый:

- Дозатор в составе:
 - рама силовая;
 - питатель ленточный.
 - тензодатчик;
 - мешкозажим с пневматическим приводом;
 - система отвода воздуха от рабочего места оператора (без пылеулавливающего агрегата).
- Пульт управления.

Дополнительная комплектация:

- Тракт прохождения продукта из нержавеющей стали.
- Бункер надвесовой 0,6 м³ или 1,2 м³.
- Конвейер отвода мешков к мешкозашивочной машинке 3 м или 4 м.
- Конвейер отвода мешков к мешкозашивочной машинке 5 м с опрокидыванием мешка в горизонтальное положение.
- Мешкозашивочная машинка.
- Конвейер разворота мешка на 90°.
- Конвейер прокатки мешков.
- Конвейер наклонный (подъем мешка на уровень плеча).

Краткое описание

Дозатор конструктивно состоит из рамы силовой, питателя ленточного двухскоростного и мешкозажима установленного на тензодатчик. Мешок является частью весового устройства. Доза формируется подачей в мешок продукта питателем в режиме грубо/точно.

На раме силовой располагается аспирационный патрубок подключения к системе аспирации (труба Ø150 мм).

Габаритно-установочные размеры дозатора приведены на Рис. 1.

Общий вид приведен на титульном листе.

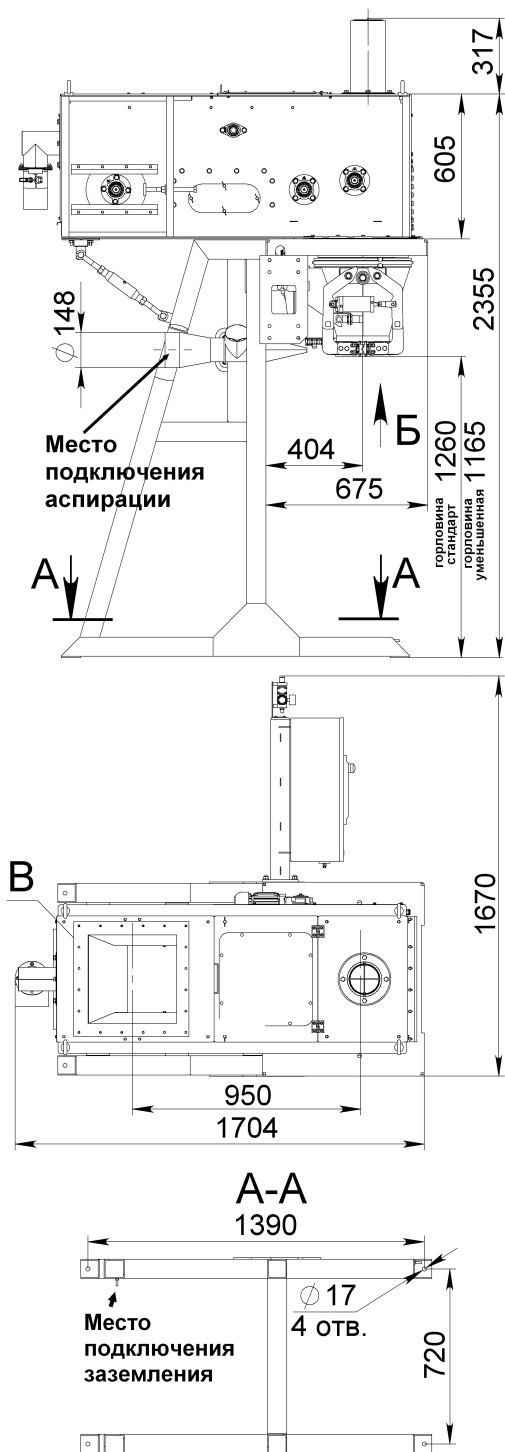
Описание работы

Алгоритм работы дозатора основан на циклическом дозировании разовых отвесов продукта в мешок, зафиксированный на мешкозажиме. Дозатор имеет два основных режима работы – режим дозатора и режим статических весов. В соответствующий режим работы дозатор переводится нажатием кнопок «ПУСК ДОЗАТОРА» или «СТОП ДОЗАТОРА». В режиме дозатора процесс дозирования включается автоматически после зажатия мешка пневматическим зажимом. В алгоритме работы дозатора реализована автоматическая подстройка точности дозирования.

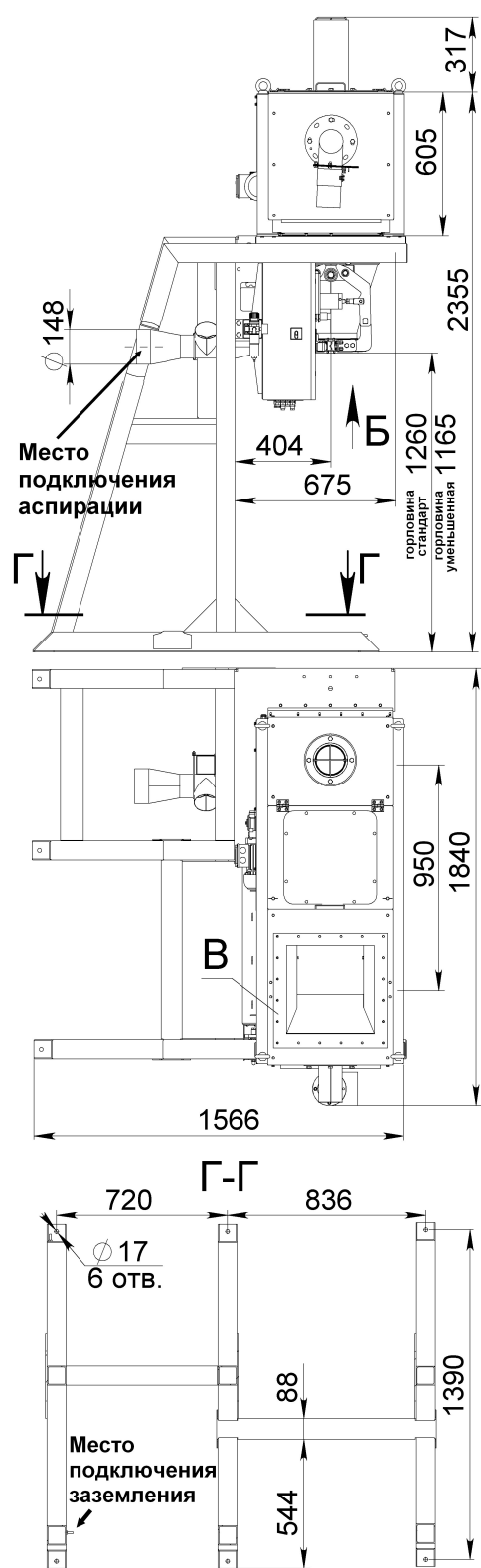
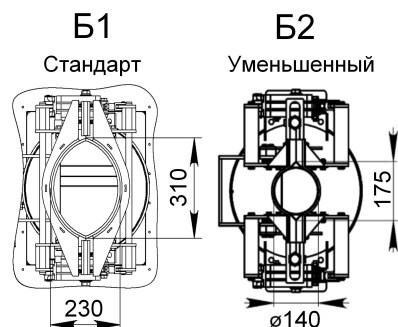
Каждый цикл работы дозатора в режиме дозирования, включает в себя следующие фазы:

- Оператор надевает мешок на патрубок мешкозажима и подносит кисти рук к бесконтактным датчикам, по которым происходит зажатие мешка.
- По срабатыванию мешкозажима происходит обнуление веса тары (пустого мешка) и включается режим заполнения мешка. Дозирование производится двухскоростным ленточным питателем в режиме ГРУБО/ТОЧНО (режим Грубо: включается большая скорость подачи продукта, режим Точно: включается маленькая скорость подачи продукта).
- После окончания дозирования происходит фиксация веса набранной дозы продукта в мешок, занесение результатов в память вторичного весового преобразователя-контроллера и мешкозажим разжимается.
- После сброса мешка, цикл повторяется.

В процессе работы на основном индикаторе вторичного весового преобразователя отображается текущая масса продукта, находящегося на грузоприемном устройстве (вес продукта в мешке), а на вспомогательном индикаторе отображается один из нескольких счётчиков, переключаемых по кольцу. Таким образом, на вспомогательном индикаторе можно вывести счётчики суммарного веса отдозированного продукта, счётчики мешков, вес дозы в последнем отвесе и другие счётчики.



Исполнение «СТАНДАРТ» (1937 и 1937-01)
Расположение ленточного питателя от оператора назад



Исполнение «РАЗВОРОТ» (1937-02 и 1937-03)
Расположение ленточного питателя от оператора вправо или влево

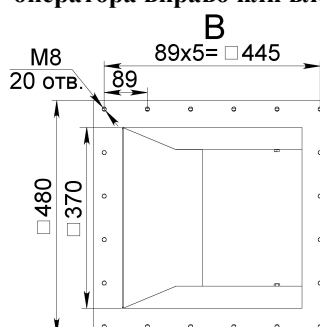


Рис. 1. Габаритно-установочные размеры.